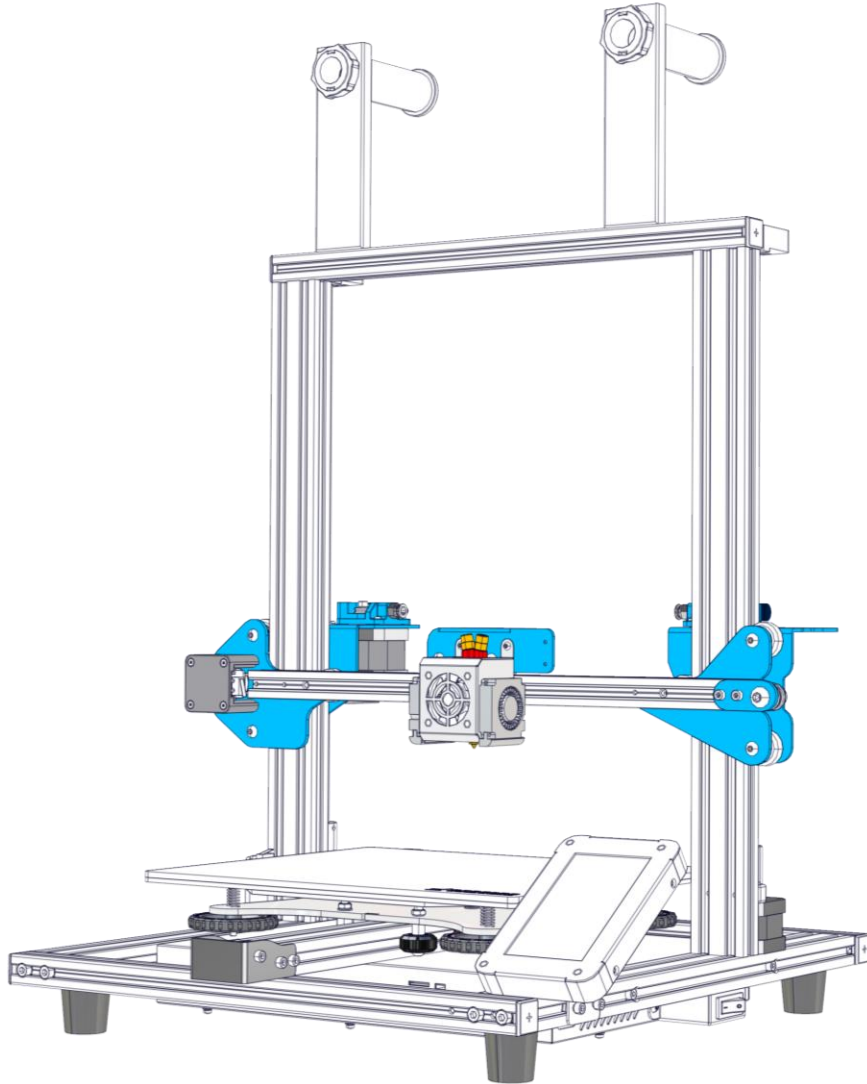




SOVOL-SV02 Imprimante 3D

Manuel d'assemblage :

Imprimante 3D Sovol de qualité supérieure

- Ce guide d'assemblage est destiné à l'imprimante 3D Sovol SV02.
- Veillez à positionner l'interrupteur de tension pour qu'il corresponde à la tension secteur en vigueur dans votre pays (220V ou 110V).
- Connectez le cordon d'alimentation fourni dans l'embase à 3 points.
- Les instructions d'utilisations détaillées sont disponibles sur la carte sd fournie avec votre imprimante 3d Sovol.

Notes

- 1 N'utilisez pas cette machine d'une manière autre que celle décrite ici. Ne pas respecter cette consigne peut entraîner des blessures et / ou des dommages matériels.
- 2 Ne placez pas l'imprimante à proximité d'une source de chaleur ou de matériaux inflammables ou explosifs. Nous vous suggérons de le placer dans un environnement bien aéré et peu poussiéreux.
- 3 N'exposez pas l'imprimante à des vibrations violentes ou à un environnement instable, car cela pourrait entraîner une mauvaise qualité d'impression.
- 4 Avant d'utiliser des filaments expérimentaux ou exotiques, nous vous suggérons d'utiliser des filaments standard tels que l'ABS ou le PLA pour calibrer et tester la machine.
- 5 N'utilisez aucun autre câble d'alimentation que celui fourni. Utilisez toujours une prise de courant à trois broches reliée à la terre.
- 6 Ne touchez pas la buse ou la surface d'impression pendant le fonctionnement car elles peuvent être chaudes. Gardez les mains éloignées de la machine pendant son utilisation pour éviter les brûlures ou les blessures.
- 7 Ne portez pas de gants ou de vêtements amples lorsque vous utilisez l'imprimante. Ces vêtements peuvent s'emmêler dans les pièces mobiles de l'imprimante, entraînant des brûlures, des blessures corporelles ou des dommages à l'imprimante.
- 8 Lors du nettoyage des débris de la buse de l'imprimante, utilisez toujours les outils fournis. Ne touchez pas la buse directement lorsqu'elle est chauffée. Cela peut provoquer de graves brûlures et blessures.
- 9 Nettoyez fréquemment l'imprimante. Mettez toujours l'appareil hors tension lors du nettoyage et utilisez un chiffon sec pour enlever la poussière, les plastiques d'impression collés ou tout autre matériau du cadre, des rails de guidage ou des roues. Utilisez un nettoyant pour vitres ou de l'alcool isopropylique pour nettoyer la surface d'impression avant chaque impression pour obtenir un résultats cohérents.
- 10 Les enfants de moins de 10 ans ne doivent pas utiliser l'imprimante sans surveillance.

Table des matières

Préface

Ce guide est conçu pour les utilisateurs de Sovol et contient des informations essentielles concernant la SV02 afin de vous aider dans votre parcours d'impression 3D.

Nous recommandons à tous les utilisateurs de lire et de comprendre les informations de ce guide, même si vous connaissez la technologie d'impression 3D.

Ressources et informations supplémentaires:

(1) Guide de démarrage rapide :

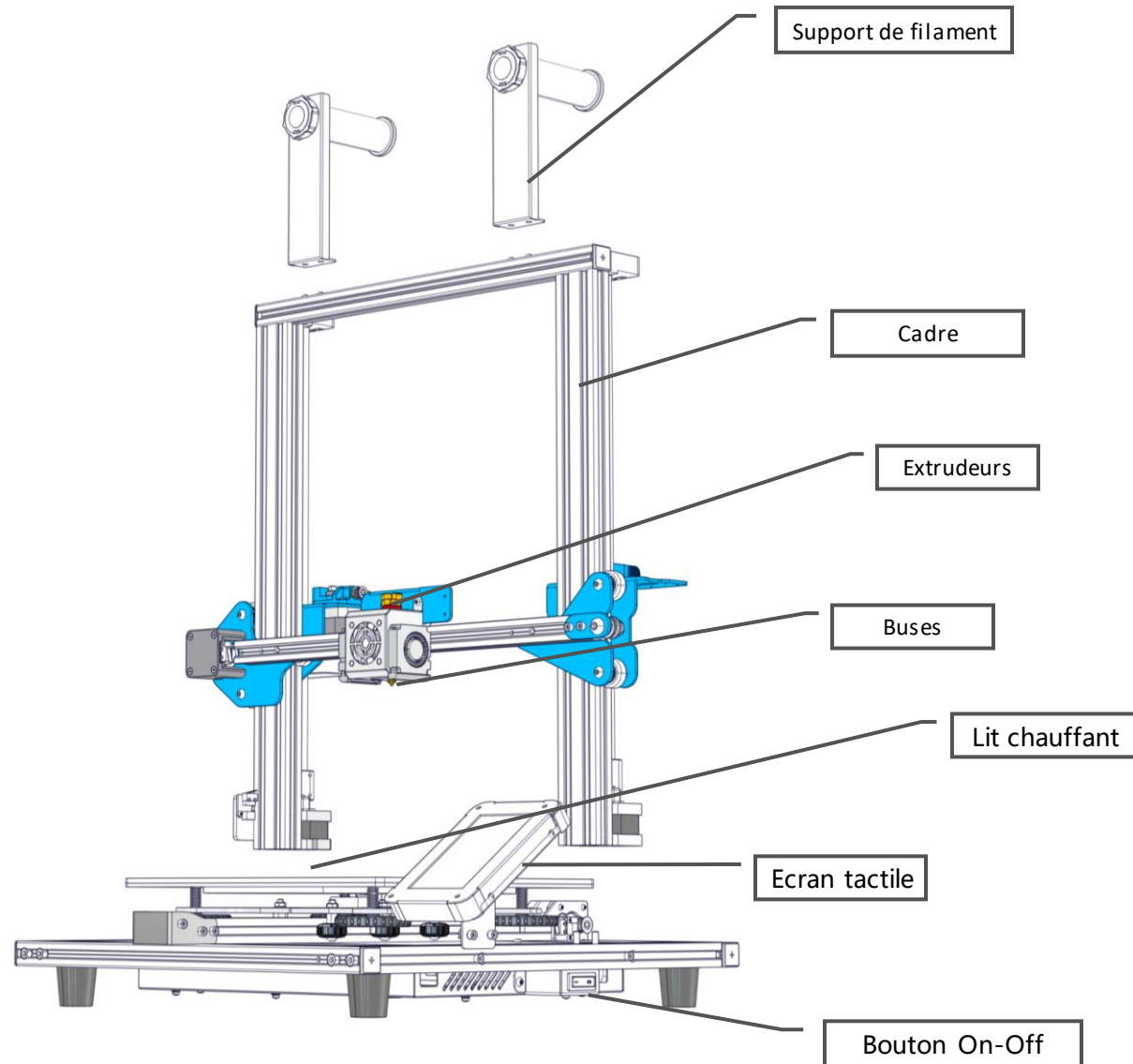
Démarrez rapidement avec le guide d'utilisateur ou visionnez la vidéo sur la carte TF.

(2) Site officiel: <http://www.sovol3d.com>

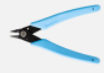
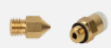
Découvrez toutes les dernières nouvelles et informations à jour concernant les logiciels, les micrologiciels, la maintenance des appareils, etc.

(3) Un groupe d'utilisateurs francophone Sovol est disponible sur Facebook. Faites partie de la communauté Sovol pour partager vos projets et vous entraider.

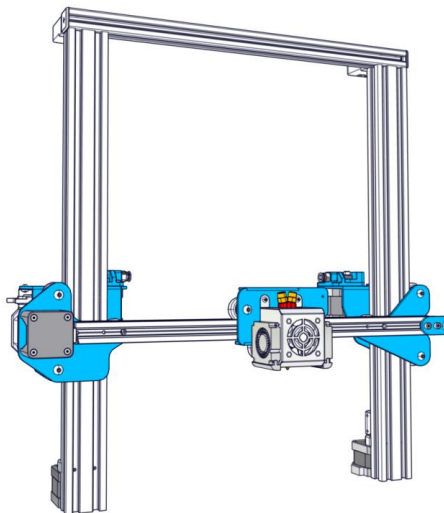
01	Table des matières
02	Introduction
03	Inventaire
04	Assemblage
06	Connexion des Câbles
07	Menus tactile
08	Chargement du filament
09	Nivellement du plateau
10	Installation de logiciel
11	Trancheur
12	Préparation de l'impression
13	Schéma de câblage de la carte
14	Service après-vente



◆ Liste d'outils 1

No.	Image	Nom	Qt
1		Clés & tournevis	1 Jeu
2		Carte SD & lecteur usb	1 Jeu
3		Spatule	1
4		Pince coupante	1
5		0.4mm Aiguille à buses	1
6		Câble d'alimentation	1
7		Câble USB	1
8		Pièces détachées	1 Jeu

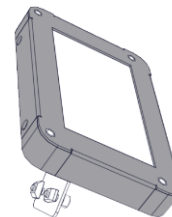
Cadre



Base



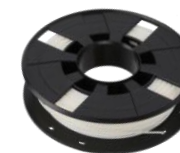
Ecran d'affichage Support de filament(*2)



Boîte à outils



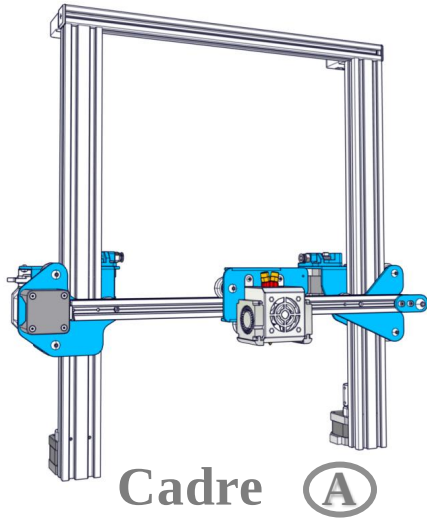
Filament (200g)



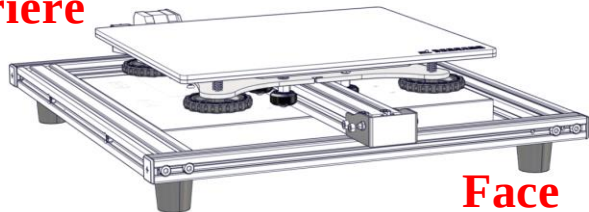
◆ Liste d'outils 2

No.	Image	Nom	Qt
9		M5x25 Boulons hexagonaux noir et rondelles de blocage	4
10		Capteur fin de course axe Z	1
11		M3x4 Vis	4
12		Support de l'écran tactile	1

◆ Installation du cadre



Face
Arrière



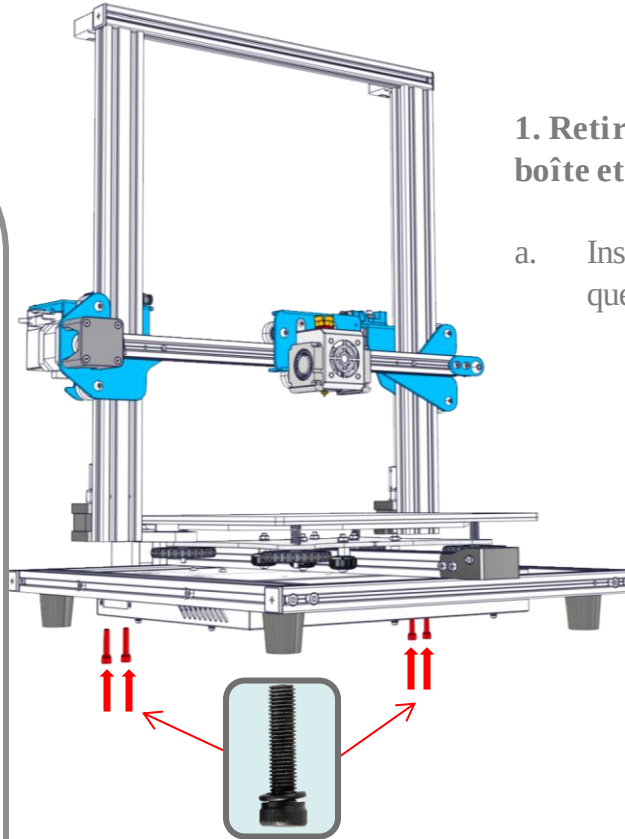
Face
Avant

Base (B)



M5X25

4pcs



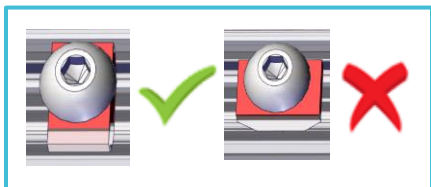
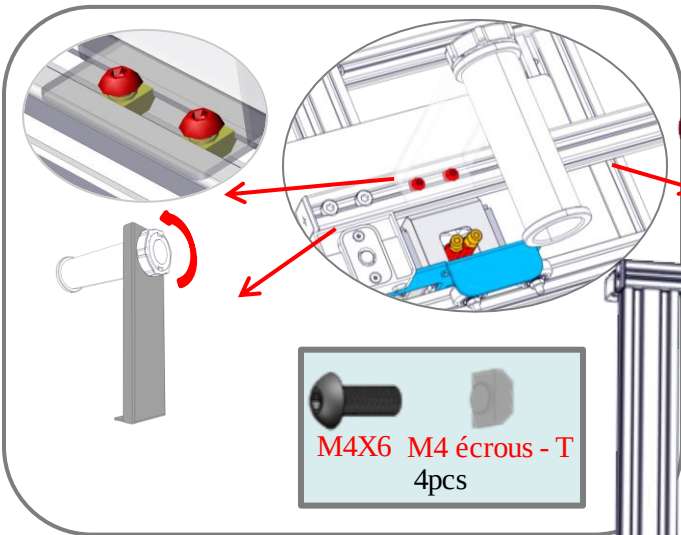
1. Retirez soigneusement toutes les pièces de la boîte et enlevez tout ruban ou rembourrage.

- a. Inspectez chaque composant et assurez-vous que rien n'a été endommagé lors du transport.

2. Installez le châssis du cadre (A) sur le châssis de base (B)

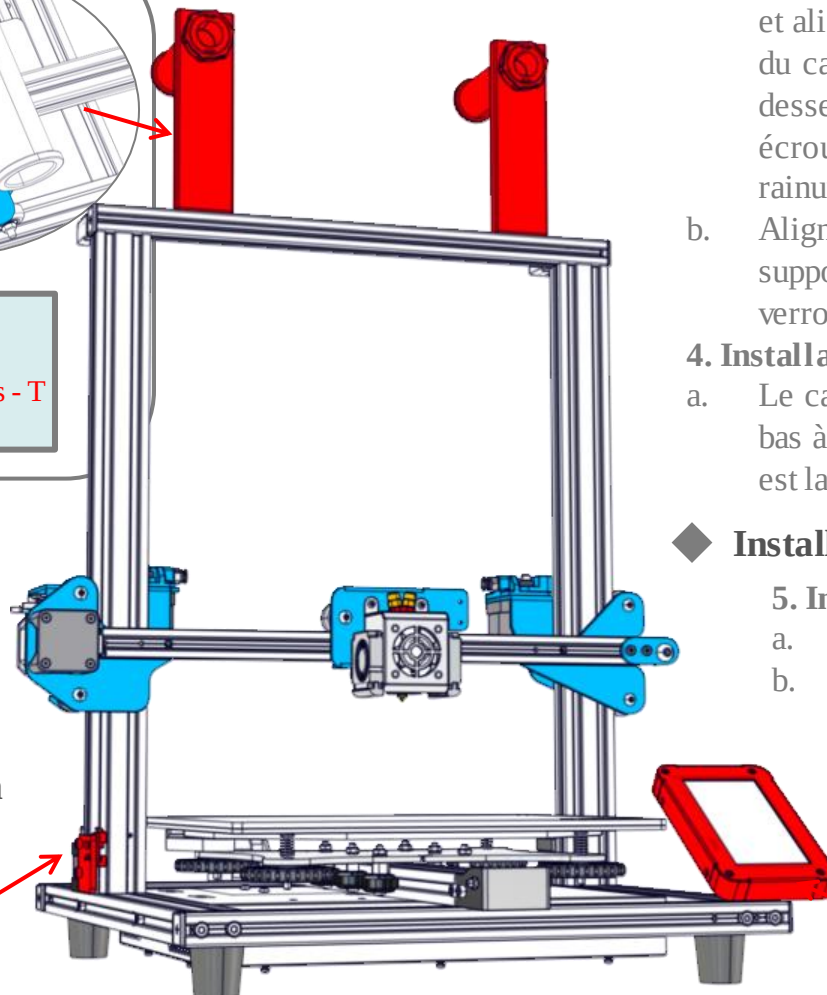
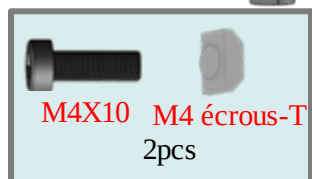
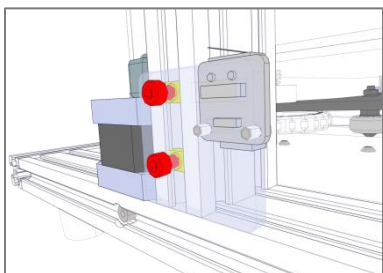
- a. Sur le cadre, assurez-vous que la buse est à l'avant et que la longue vis sans fin verticale est à l'arrière. Sur la base, assurez-vous que le tendeur de courroie est à l'avant et que le moteur pas à pas est à l'arrière.
- b. Utilisez les vis M5x25 (4) et les rondelles de blocage (4). Soulevez le châssis de la base. Installez les vis à travers celui-ci dans les trous filetés du cadre. Serrez avec la clé hexagonale M5 (Allen).

◆ Installation du support de filament



(C)

◆ Installation du capteur de fin course de l'axe Z.



3. Installation du support bobine pour filament

- Fixez le porte-filament à l'aide de deux vis M4 * 8 et des écrous en T. Desserrez les écrous en T à la main et alignez-les pour qu'ils s'insèrent dans les rainures du cadre. Il est essentiel que les écrous soient desserrés de sorte que lorsque vous serrez les vis, les écrous tournent à 90° et s'accrochent à l'intérieur de la rainure du profilé.
- Alignez le cylindre rond à travers le trou de la tige du support de filament. Tournez le grand écrou pour le verrouiller en place.

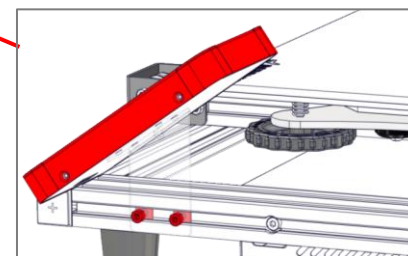
4. Installation du capteur de fin course de l'axe Z.

- Le capteur de fin de course de l'axe Z est installé en bas à gauche du portique et la méthode d'installation est la même que celle du support de filament.

◆ Installation de l'écran

5. Installation de l'écran tactile.

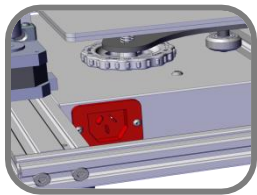
- Fixez le support à l'écran avec des vis M3x4 (4).
- Montez l'écran tactile sur le côté avant droit du cadre, utilisez les vis M4x6 (2) et les écrous en T (2).



Astuce: Essayez de ne pas plier les connecteurs à broches lorsque vous les connecter. Faites attention à la tension de fonctionnement de votre machine

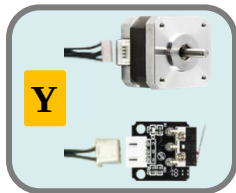


Câble de l'écran tactile



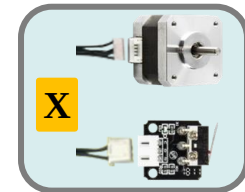
*Branchez le cordon d'alimentation dans le connecteur à 3 points.

Les câbles Y vont au moteur (qui déplace le plateau chauffant) et au capteur de fin de course à l'arrière de la base



Sélectionnez la tension d'entrée adaptée à votre fournisseur d'énergie local (220V ou 110V).

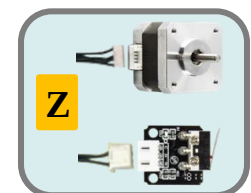
Le câble X est connecté au moteur qui contrôle la courroie



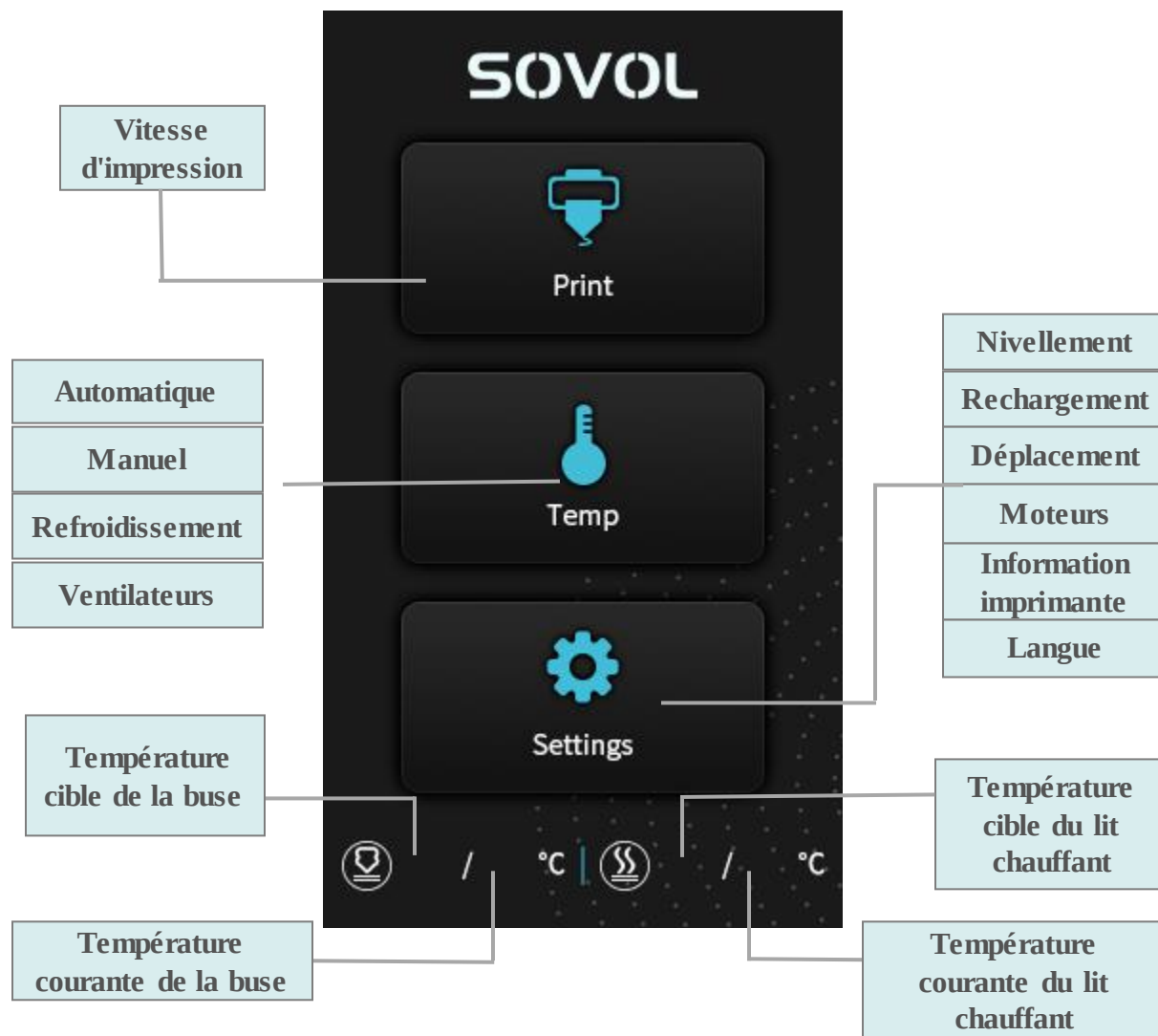
Nappe de connection



Les câbles Z vont aux moteurs (qui soulève et abaisse la buse) et au capteur de fin de course sur le côté gauche de la base



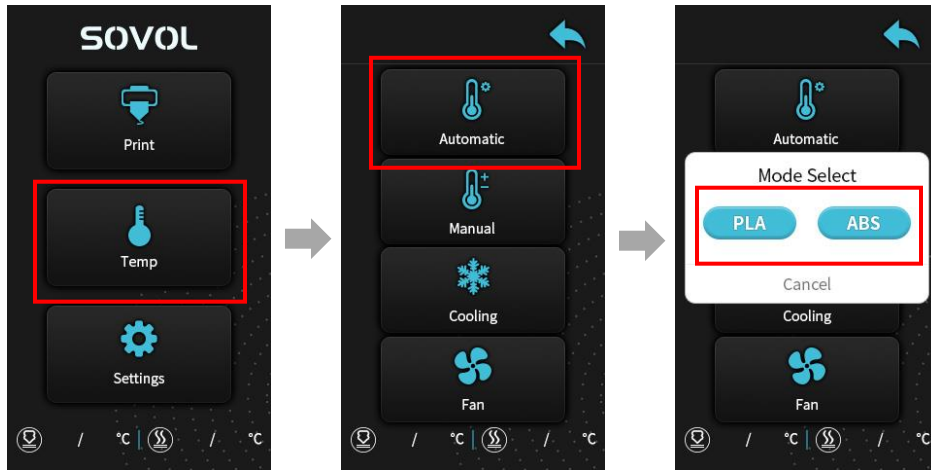
Informations affichées



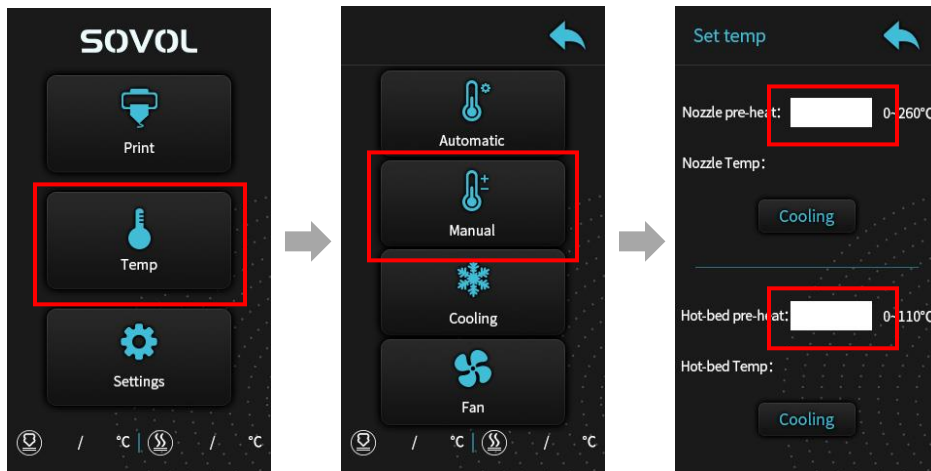
Informations de l'ecrans					
Menus principal	Sous menus	Descriptif			
Carte SD	Selection du fichier	Stop			
		Pause/Reprendre			
		Reglages	Vitesse d'impression		
			Temperature de la buse		
			Temperature du lit		
			Décallage en Z		
Ventilateur					
Temperature	Automatique	Pla/Abs (195° /240°)			
	Manuel	Pré-chauffage de la buse			
		Pré-chauffage du plateau			
	Refroidissement	Refroidir Oui/Non			
	Ventilation	Allumer / Eteindre			
Paramètres	Nivellement	Axe Z : Origine Z , +0.1 mm , -0.1 mm			
		Assistant de nivellement (Manuel)	Selectionnez les numéros d'angle correspondant (1-5) pour y positionnez la buse et effectuez le réglage .		
		Nivellement automatique	Nivellement automatique en cours , merci de patienter ...		
		Vérification du nivellement (paramètres de mesures)			
	Extrudeur	Retirer			
		Extruder			
	Déplacement	Axe - X	Axe - Y	Axe - Z	Origine - Z
	Arrêt des moteurs	Oui / Non			
	Langues	Anglais / Chinois			
	Infos imprimante	Type de machine , Version du logiciel , Dimension de la surface d'impression , Site web ...			

1. Pré-chauffage

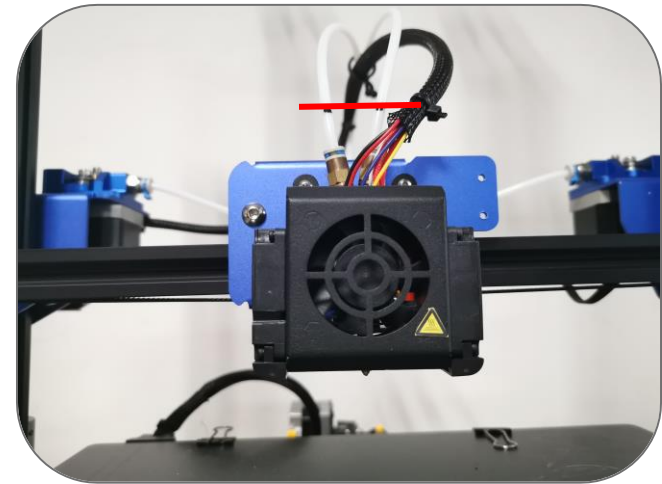
Méthode 1



Méthode 2



2. Chargement du filament

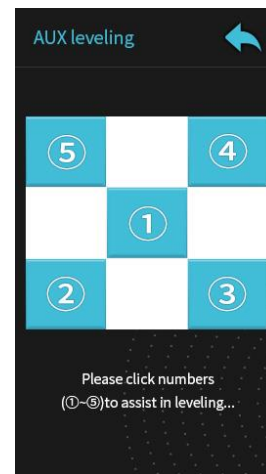
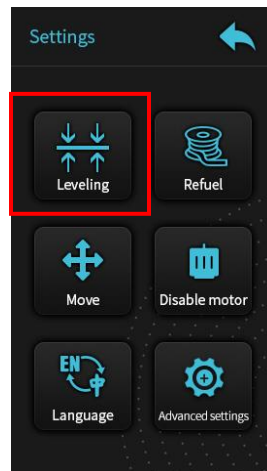
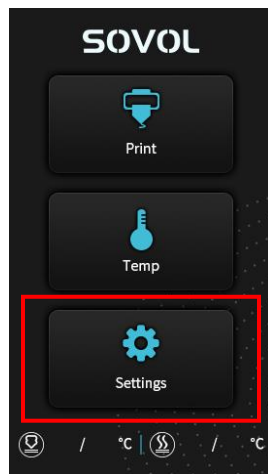


Appuyez et maintenez le clip d'extrusion, insérez le filament manuellement à l'entrée du petit connecteur pneumatique au-dessus de la ligne rouge (cf photo ci-dessus).

Astuce : Comment remplacer le filament ?

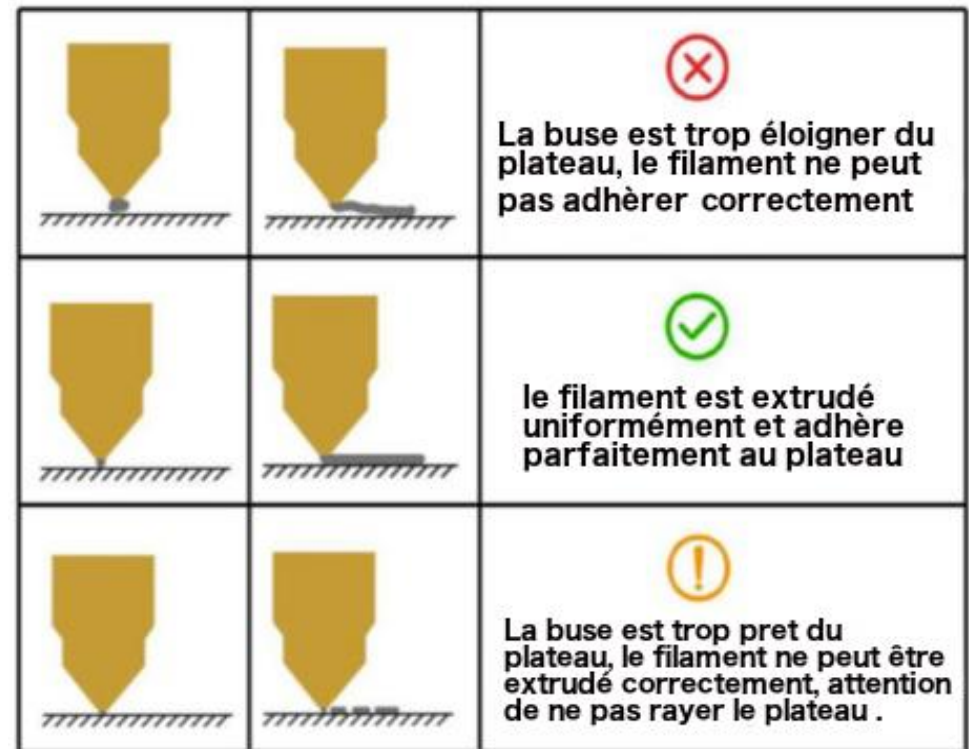
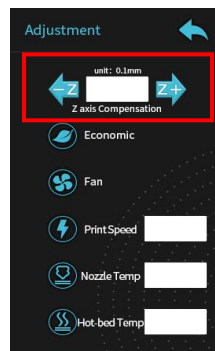
- Préchauffez la buse.
- Pressez et maintenez le clip de l'extrudeuse puis alimentez 5 à 10 mm de filament à la main.
- Retirez rapidement le filament.

*L'utilisation de cette méthode permet d'éviter de tirer le filament fondu à travers le tube PTFE, ce qui pourrait provoquer une obstruction.



1. Serrez les quatre écrous de nivellement au bas de la plate-forme avant le nivellement initial.
2. Sélectionnez Paramètres → Nivellement, cliquez sur le numéro ②
3. Réglez la hauteur de la plate-forme en tournant l'un des quatre écrous de nivellement en dessous du plateau à l'angle correspondant. Utilisez un morceau de papier A4 (papier d'imprimante standard) pour faciliter le réglage, en veillant à ce que la buse raye légèrement le papier.
4. Effectuez le réglage des vis aux 4 coins.
5. Cliquez sur le nombre ① pour tester si l'écart du centre de la plate-forme convient.
6. Répétez les étapes ci-dessus 1 à 2 fois si nécessaire.
7. De légers ajustements peuvent être effectués pendant l'impression de la première couche.

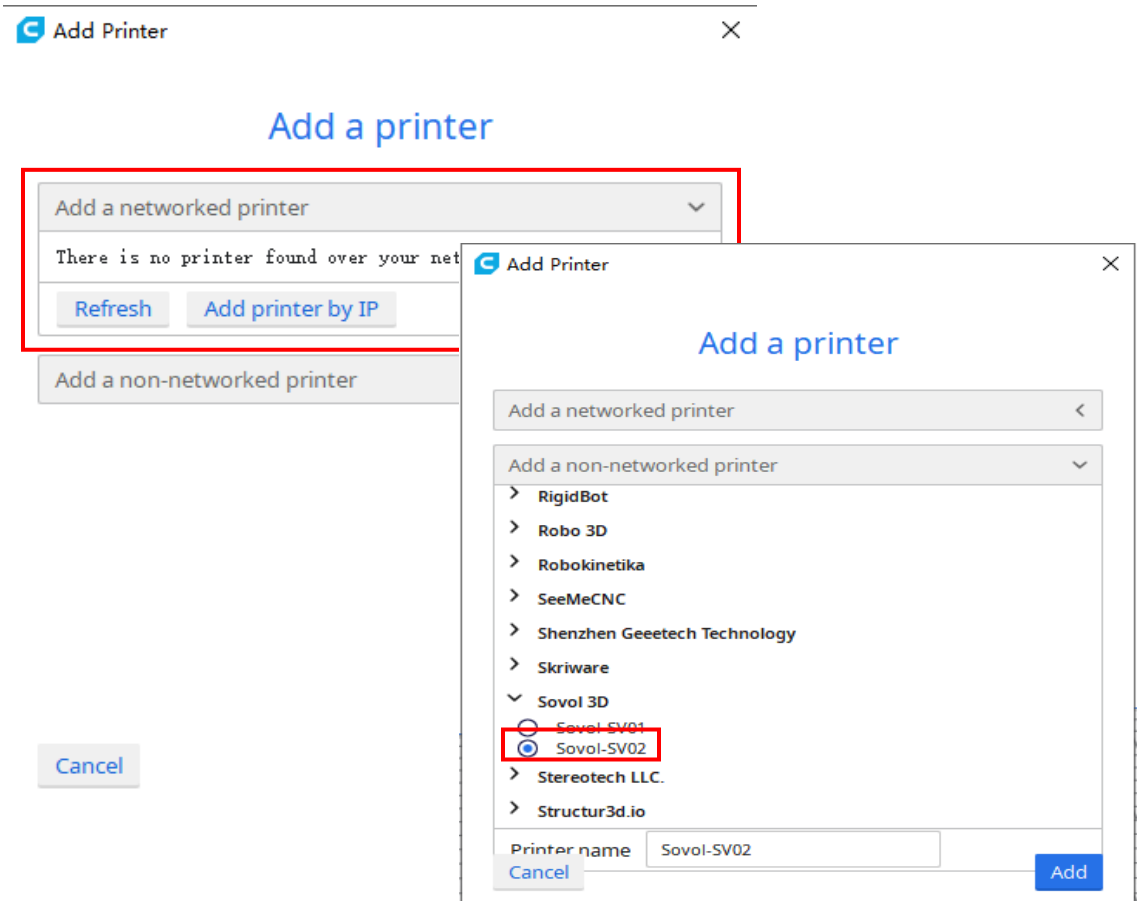
Astuce : Si le plateau n'est pas parfaitement de niveau et ajusté, la fonction de compensation de l'axe Z peut être utilisée lors de l'impression de la première couche pour obtenir une première couche parfaite.





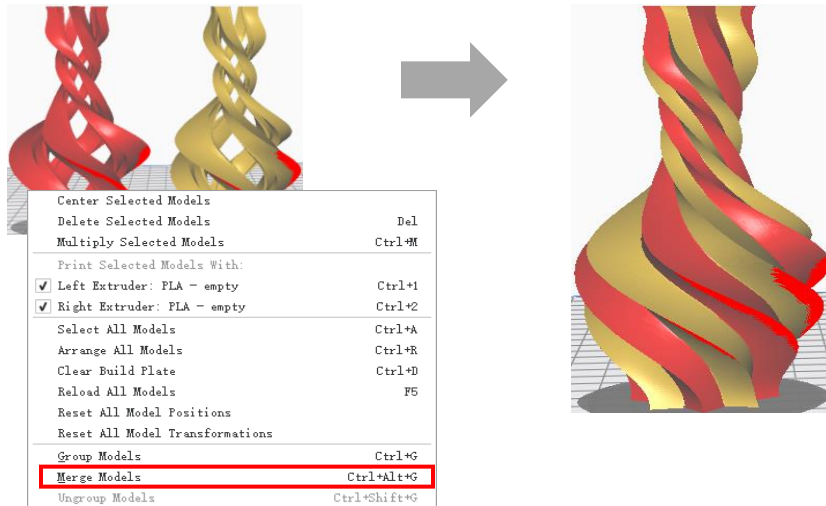
Cura.exe

1. Installez Cura 4.5

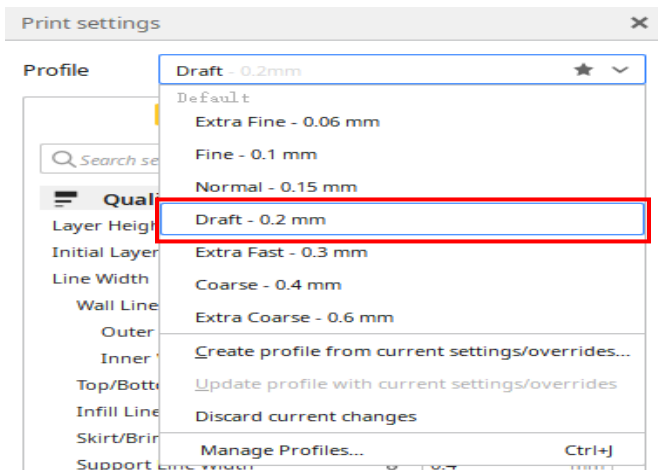


2. Ajoutez la machine

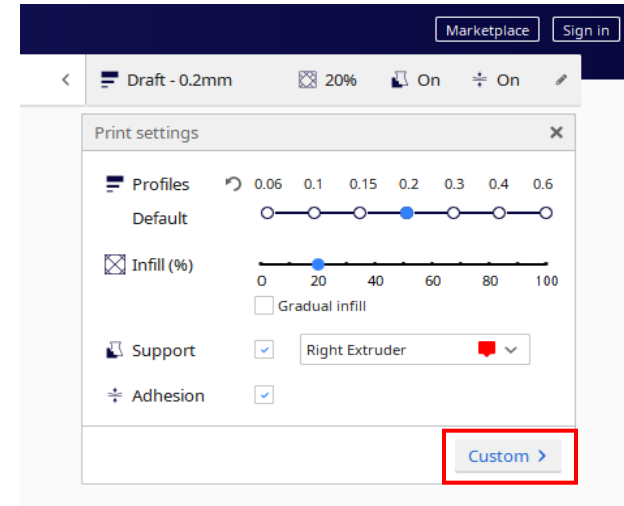
(Pour ajouter l'option SV02 dans Cura, veuillez vous reporter au fichier 'SV02 Machine Profile guide.docx' dans le dossier 'Machine profile' sur la carte SD fournie.)



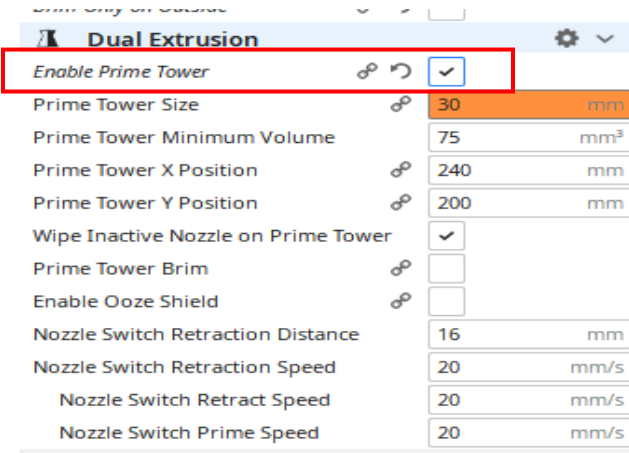
1. Ajoutez et fusionnez les modèles (Merge Models)



3. Sélectionnez le profil "Brouillon" (Draft)



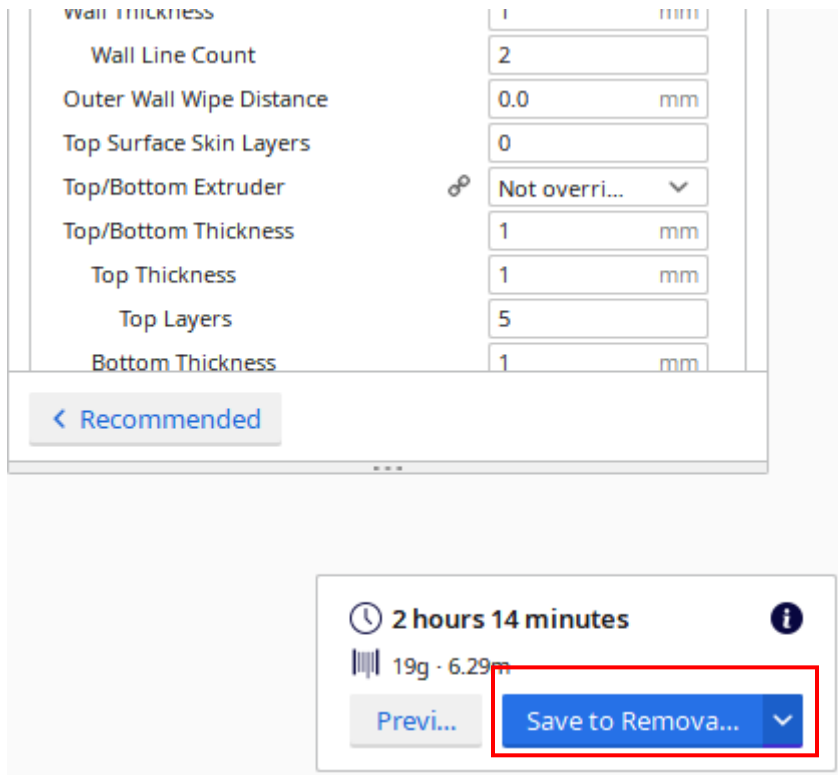
2. Sélectionnez "Personnalisé" (Custom)



4. Sélectionnez "Tour de purge" (Enable prime tower)

1. Enregistrez le fichier sur la carte SD

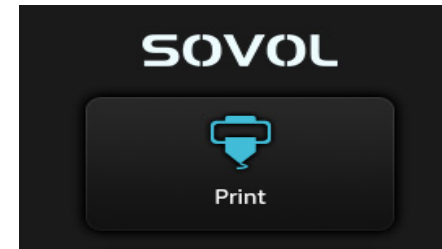
Insérez la carte dans le lecteur SD de votre ordinateur



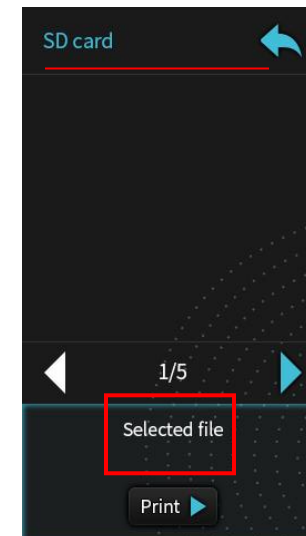
2. Démarrez l'impression du fichier



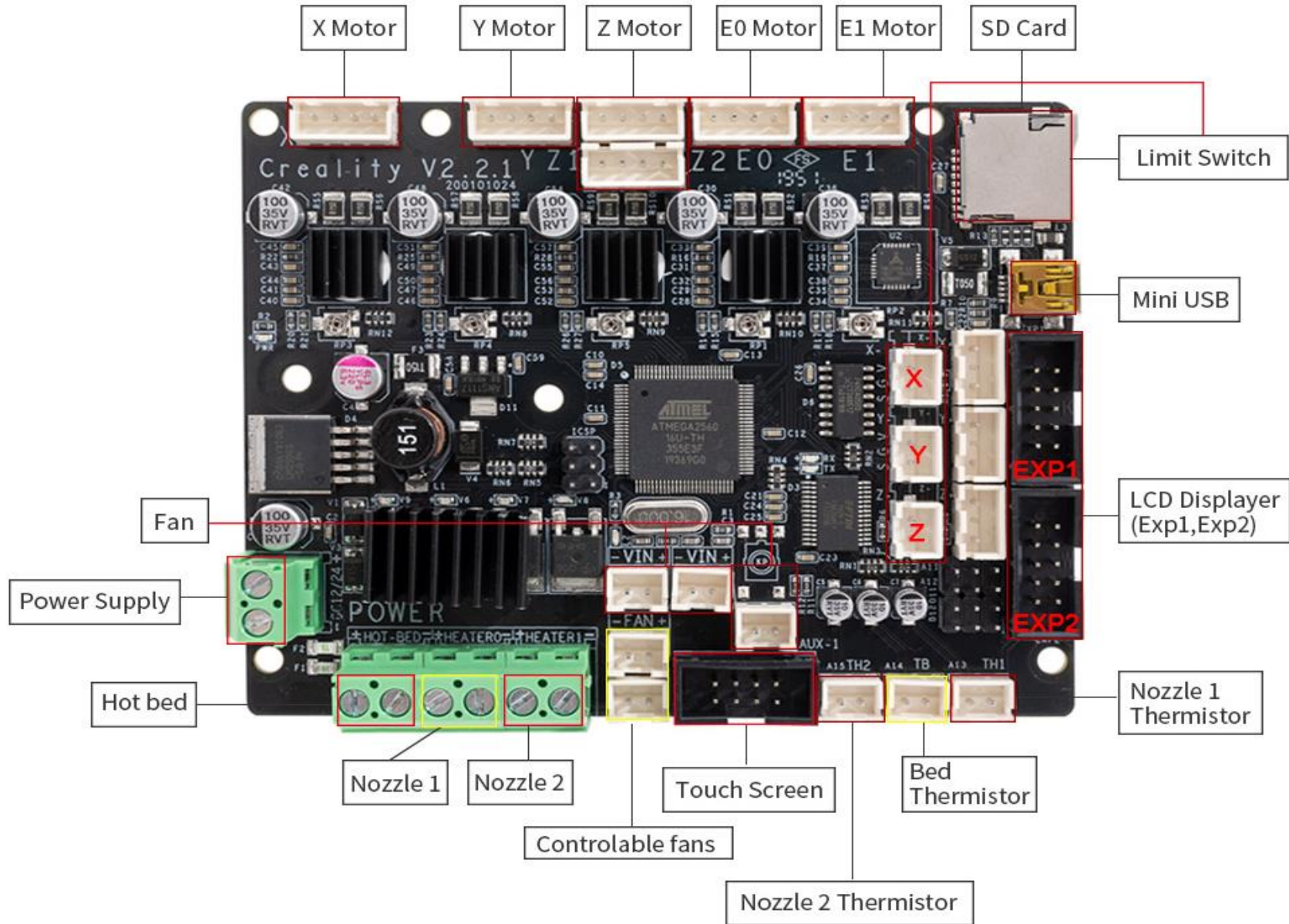
Insérez la carte sd
Dans le logement de
l'imprimante.



Sélectionnez “Print
from SD” (Imprimer
depuis la carte SD)



Sélectionnez le fichier
à imprimer.



Service

1. L'imprimante peut être retournée dans les sept jours, remplacement sous 15 jours, garantie d'un an, maintenance à vie.

Chaque machine est assemblée et testée par notre personnel technique avant de quitter nos installations.

Exigence de remplacement

1. L'apparence du produit doit être intacte, sans dommages, fissures, déformations, etc.

2. La machine doit être complète, y compris toutes les pièces, outils, boîte d'origine et rembourrage en mousse.

3. Fournir une facture d'achat valide, les numéros de produit doivent être identiques.

Couverture de garantie

1. Les accessoires suivants ne sont pas inclus dans la couverture de la garantie (sauf s'ils sont endommagés par le transport):

Autocollant; plateau chauffant; couverture acrylique; lecteur de carte et carte sd; plaque de verre; câble USB; filament; rack et outils, etc.

2. Profilés: Les petites imperfections de la peinture noire dues aux tests ou à l'expédition ne sont pas couvertes dans l'hypothèse où les imperfections n'affectent pas l'utilisation normale.

3. La période de garantie de l'assemblage de la buse (buse, bloc chauffant, tuyau de gorge, dissipateur thermique, tube en téflon, etc.) est de 3 mois.

Si des dommages surviennent après l'expiration de la garantie, vous serez responsable du remplacement.

4. Garantie de 12 mois sur la carte mère, écran LCD, alimentation, lit chauffant. L'entretien gratuit sous garantie est assuré par l'usine d'origine pendant la période de garantie. Après l'expiration de la garantie, la maintenance d'origine de l'usine est disponible, mais le client est responsable de l'expédition et des frais de maintenance.

Non inclus dans la couverture de garantie:

(1) Il sera difficile de fournir un service de garantie efficace si vous ne pouvez pas fournir un numéro de série correct.

(2) La machine entière et les composants dépassent la période de garantie.

(3) Panne de l'équipement ou dommage causé par une modification non autorisée de l'équipement

(la modification privée comprend: 1. la modification de l'assemblage de la buse; 2. la modification de la structure de la machine;

3. l'utilisation de composants tiers; 4. l'utilisation d'un micrologiciel tiers ou toutes modifications du programme d'origine du micrologiciel, etc.).

(4) Panne d'équipement ou dommage dû à une installation ou une utilisation incorrecte.

(5) Panne de l'équipement ou dommage causé par l'utilisation dans un environnement de travail non recommandé spécifié par ce manuel (instable, poussiéreux, humidité).

(6) Panne d'équipement ou dommages dus à une mauvaise utilisation (au-delà de la charge de travail, etc.) ou à un entretien.

(7) Panne ou dommage de l'équipement dû à l'utilisation d'autres composants de marque ou d'autres consommables de qualité inférieure.

SOVOL



Facebook QR Code



www.sovol3d.com

SHENZHEN Lian Dian Chuang Technology LTD.

Site web officiel : www.sovol3d.com

Tel: +86-0755-2107 4700

E-mail: sale@sovol3d.com info@sovol3d.com

